



Università degli Studi "G. d'Annunzio" di Chieti-Pescara
Dipartimento di FARMACIA



Al Direttore
Prof. Amelia Cataldi

Avviso

Prot. n. ~~2613~~ ~~66/18~~ DEL 03.12.2018

Tit. III Cl. 12

Borsa di studio per attività di ricerca sul tema
"MOLECULAR DYNAMICS SIMULATIONS OF HYDROGEN ADSORPTION AND
DESORPTION IN SOLID MATERIALS"

APPROVAZIONE ATTI

IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO

- Visto il Regolamento di Ateneo per l'istituzione di borse di studio per attività di ricerca, emanato con D.R. n. 701 del 04/11/2013;
- Visto il bando di concorso prot. n. 2232 del 25/10/2018 per l'assegnazione di una borsa di studio citata in epigrafe, pubblicato sull'Albo Pretorio on-line dell'Università degli Studi "G.d'Annunzio" di Chieti-Pescara il 25/10/2018;
- Visto l'atto del Direttore di Dipartimento in data 15/11/2018 di nomina della Commissione giudicatrice per il conferimento della borsa di studio, pubblicato sul Settore Trasparenza on-line in data 21/11/2018;
- Visto il verbale in data 26/11/2018 rimesso dalla Commissione giudicatrice;
- Verificata la regolarità della procedura;

DISPONE

l'approvazione degli atti concorsuali della selezione per il conferimento di una borsa di studio per attività di ricerca sul tema "Molecular Dynamics simulations of hydrogen adsorption and desorption in solid materials";



Università degli Studi "G. d'Annunzio" di Chieti-Pescara
Dipartimento di FARMACIA



Al Direttore
Prof. Amelia Cataldi

DICHIARA

approvata la seguente graduatoria di merito:

Candidato	Voto laurea	Titoli	Colloquio	Totale
logann Tolbatov	15	37	45	97

e vincitore della selezione il Dott. IOGANN TOLBATOV, nato a Krasnodar il 07/08/1987.

Il presente provvedimento sarà pubblicato sull'albo Pretorio on-line di Ateneo.



Il Direttore di Dipartimento
Prof.ssa Amelia Cataldi